



Maalausprosessi TTL n° CV042-GB

MAALAUSPROSESSI

Maalausprosessi MAZDA 46G MACHINE GREY

ESIPUHE

Erikoisefektivärit ovat yleistymässä autosektorilla. Näissä väreissä on huomattu joitakin poikkeavuuksia verrattuna normaaleihin maalausprosesseihin. Näissä maalauksissa hyvän lopputuloksen saavuttamiseksi vaaditaan hieman erilaista lähestymistapaa, kun käytetään uusia maalausprosesseja ja -tuotteita.

Mazda 46G:n lopputulos voi vaikuttaa tavalliselta metalliväritä, mutta auringon valossa siinä on kirkas kimaltava peilaus ja sitä ei voi saada aikaiseksi ellei käytä oikeaa prosessia sekä ruiskutustapaa. Kaava tähän sävyyn löytyy Lechler Map® ohjelmasta.



LAKKA

BASECOAT (HY Väri 46G)

BLENDER (HA777)

SÄVYN TARKASTUS

Tämä korjaus pitää nähdä kokonaisuutena. Tekijät, kuten useat kerrokset ja kalvon paksuus, vaikuttavat loppusävyn ja -efektiin. Tästä johtuen on aina tarpeen ruiskuttaa etukäteen värimallit, jotta varmistutaan lopputuloksesta verrattuna alkuperäiseen pintaan.

PINNAN ESIVALMISTELU

On suositeltavaa tehdä aina käyttäen hiomaväriä: **MF610/MF310**, antaa kuivua ja hioa P500/600.

Ruiskuta kerros **HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE** kaikille maalattaville pinnoille ennen seuraavaa kerrosta.

VÄRIMASSAN ESIVALMISTELU

Valmista väri kaavan mukaan Lechler Map® ohjelmassa ja ohenna seuraavan mukaan:

HYDROFAN (Colour 46G)	1000 osaa
HR915 HYDROFAN EXTRAFLOW REDUCER	200 osaa

Kontrollikerrosta varten

HYDROFAN (Colour 46G)	1000 osaa
HR915 HYDROFAN EXTRAFLOW REDUCER	500 osaa

HUOMIOITA

- SUUTIN 1.1-1.2 mm
- ruiskutus paine ruiskuvalmistajan mukaan

RUISKUTUSPROSESSI

1. Ruiskuta 1 ohut kerros ja kun se täysin matta ruiskuta 1 yhtenäinen kerros (katso TDS n° 0400 Standard Process).
2. Odota kunnes pinta on täysin matta.
3. Ruiskuta 1 kontrollikerros yllämainitun seoksen mukaan.

Varmistu, että pinta on varmasti kunnolla kuiva ja ruiskuta MACROFAN UHS KIRKASLAKKA tai HYDROFAN KIRKASLAKKA.

HUOMIO

Liian suuri kalvon paksuus ja muut ruiskutus tavat aiheuttavat kompromisseja sävyn ja tasaisuuden suhteen.

**MAALAUSPROSESSI TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° CV042-GB
PÄIVITETTY 03/2019**

**MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy – Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI – PUH 010 666 4700
EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - www.ykkosvari.fi**

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesta testauksesta ja se on oikeaa Lechlerin sen hetkisen tietämyksen mukaan. Koska olosuhteet eivät ole valmistajan kontrollissa, tässä annettu tieto on annettu ilman takuuta, joten lopullinen määräytyminen tuotteen sopivuudesta pinnalle ja käyttötapa ovat täysin käyttäjän vastuunalla. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN