



Maalausprosessi TTL n° CV042a-GB

## MAALAUSSPROESSI

# Maalausprosessi MAZDA 46G MACHINE GREY Variantti GRAIN + FINE/ + INTENSE

### ESIPUHE

Erikoisefektivärit ovat yleistymässä autosektorilla. Näissä väreissä on huomattu joitakin poikkeavuuksia verrattuna normaaleihin maalausprosesseihin. Näissä maalauksissa hyvän lopputuloksen saavuttamiseksi vaaditaan hieman erilaista lähestymistapaa, kun käytetään uusia maalausprosesseja ja -tuotteita.

Mazda 46G:n lopputulos voi vaikuttaa tavalliselta metalliväriä, mutta auringon valossa siinä on kirkas kimaltava peilaus ja sitä ei voi saada aikaiseksi ellei käytä oikeaa prosessia sekä ruiskutustapaa. Kaava tähän sävyyn löytyy Lechler Map® ohjelmasta.



### SÄVYN TARKASTUS

Tämä korjaus pitää nähdä kokonaisuutena. Tekijät, kuten useat kerrokset ja kalvon paksuus, vaikuttavat loppusävyyn ja -efektiin. Tästä johtuen on aina tarpeen ruiskuttaa etukäteen värimallit, jotta varmistutaan lopputuloksesta verrattuna alkuperäiseen pintaan.

### PINNAN ESIVALMISTELU

On suositeltavaa tehdä aina käyttäen hiomaväriä: **MF610/MF310**, antaa kuivua ja hioa P500/600.

Ruiskuta kerros HF187 kaikille maalattaville pinnoille kuten määritelty tekniset tiedot lomakkeessa ennen kuin ruiskutat MAZDA 46G Variant GRAIN + FINE / + INTENSE –sävyä.

---

## VÄRIMASSAN ESIVALMISTELU

Valmista väri kaavan mukaan Lechler Map® ohjelmassa ja ohenna seuraavan mukaan:

HYDROFAN (Colour 46G Variant GRAIN + FINE / + INTENSE)	1000 osaa
HR915 HYDROFAN EXTRAFLOW REDUCER	200 osaa

### HUOMIOITA

- SUUTIN 1.1-1.2 mm, kurista neulasta maalin määrän tuloa
- ruiskutus paine ruiskuvalmistajan mukaan

---

## RUISKUTUSPROSESSI

1. Ruiskuta 1 ohut kerros ja kun se täysin matta ruiskuta 1 yhtenäinen kerros (katso TDS n° 0400 Standard Process).
2. Odota kunnes pinta on täysin matta.
3. Ruiskuta 1 kontrollikerros yllämainitun seoksen mukaan.

Varmistu, että pinta on varmasti kunnolla kuiva ja ruiskuta MACROFAN UHS KIRKASLAKKA tai HYDROFAN KIRKASLAKKA.

---

## HUOMIO

Liian suuri kalvon paksuus ja muut ruiskutus tavat aiheuttavat kompromisseja sävyn ja tasaisuuden suhteen.

## MAALAUSPROSESSI TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° CV042a-GB PÄIVITETTY 05/2019

**MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy – Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI – PUH 010 666 4700**  
**EMAIL [ykkosvari@ykkosvari.fi](mailto:ykkosvari@ykkosvari.fi) - [www.ykkosvari.fi](http://www.ykkosvari.fi)**

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesta testauksesta ja se on oikeaa Lechlerin sen hetkisen tietämyksen mukaan. Koska olosuhteet eivät ole valmistajan kontrollissa, tässä annettu tieto on annettu ilman takuuta, joten lopullinen määräytyminen tuotteen sopivuudesta pinnalle ja käyttötapa ovat täysin käyttäjän vastuunalla. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN