



Maalausprosessi TDS n° CV043-GB

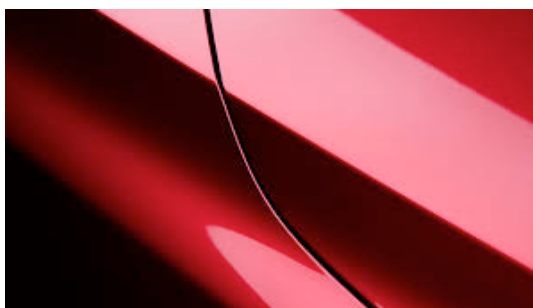
MAALAUSPROSESSI

Maalausprosessi MAZDA 46V SOUL RED CRYSTAL

ESIPUHE

Erikoisefektivärit ovat yleistymässä autosektorilla. Näissä väreissä on huomattu joitakin poikkeavuuksia verrattuna normaaleihin maalausprosesseihin. Näissä maalauksissa hyvän lopputuloksen saavuttamiseksi vaaditaan hieman erilaista lähestymistapaa, kun käytetään uusia maalausprosesseja ja -tuotteita.

Mazda 46v:n lopputulos on kirkas ja syvän loistava punainenefekti, jota ei saa aikaiseksi mikäli ei noudata oikeaa prosessia ja ruiskutustapaa. Kaava Mazda 46V -sävyyn löytyy Lechler Map® ohjelmasta.



LAKKA
LAKKA + CLEAR TONE
MATT BASECOAT (HY Väri 46V)
BLENDER (HA777) (häivyttää viereiset osat)
POHJAVÄRI (HF187)

VÄRIN TARKASTUS

Tämä korjaus pitää nähdä kokonaisuutena. Tekijät, kuten useat kerrokset ja kalvon paksuus, vaikuttavat loppusävyyn ja -efektiin. Tästä johtuen on aina tarpeen ruiskuttaa etukäteen värimallit, jotta varmistutaan lopputuloksesta verrattuna alkuperäiseen pintaan.

2 kerrosta

3 kerrosta

4 kerrosta

PINNAN ESIVALMISTELU

On suositeltavaa tehdä aina käyttäen hiomaväriä: **MF610/MF310**, antaa kuivua ja hioa P500/600.

Ruiskuta **HF187** ohennettuna **HR915** (20%) saadaksesi mustan peilauksen sävyille Lechler MAP® kaavan mukaan.

Saadaksesi hyvän lopputuloksen ruiskuta kerros **HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE - tuotetta maalattaville alueille** käyttöohjeen 0716 mukaan.

HUOMIOITAVAA. Prosessista johtuen suosittelemme tekemään riittävän suuren häivytyalueen.

VÄRIMASSAN VALMISTELU JA RUISKUTUS

Valmista sävy Lechler Map® mukaan ja ohenna seuraavasti:

HYDROFAN (Colour 46V) 1000 osaa
HR915 HYDROFAN EXTRAFLOW REDUCER 400 osaa

HUOM

- SUUTIN 1.1-1.2 mm
- PAINE 1,9 – 2,1 bar
- **Rajoita maalin tuloa** (säädä neula aukeamaan noin 30% maksimista)

1. Ruiskuta 2kerrosta ristiin tasaisesti noin 25-35cm päästä pinnasta.
2. Odota kunnes pinta täysin matta.
3. Toista kunnes saat aikaisemmin maalaamiesi mallien mukaisen sävyn.

LAKAN VALMISTELU JA RUISKUTUS

Valmistele sävytettyä lakkaa seuraavan ohjeen mukaan:

CLEARCOAT MC405 or MC500 800 osaa
CT030 MACROFAN CLEAR TONE RED 200 osaa

1. Ruiskuta 2 normaalia kerrosta sävytettyä lakkaa käyttöohjeen mukaan kaikille maalatuille osille ja laajenna portaittain häivytyks.

Anna kuivua lyhyen aikaa (f10 min. 50 °C:ssa) ennen seuraavan kerroksen ruiskuttamista (voidaan häivyttää tuotteella MC885 tarvittaessa)

2. Viimeistele maalaus käyttäen samaa kirkaslakkaa.

HUOMIOITA. käytä aina samaa kirkaslakka+kovete+ohenne yhdistelmää kuin sävytetyssäkin lakassa.

KUIVAUS

Anna kuivua kyseessä olevan lakan käyttöohjeen mukaan.

HUOM

Koska kyseessä on monikerrosprosessi on tärkeää, että kalvon paksuus, ruiskutus ja haihdunta-ajat ovat käyttöohjeiden mukaisia.

**MAALAUSPROSESSI TEKNISET TIEDOT LOMAKE TDS N° CV043-GB
PÄIVITETTY 03/2019**

**MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy – Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI – PUH 010 666 4700
EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - www.ykkosvari.fi**

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesta testauksesta ja se on oikeaa Lechlerin sen hetkisen tietämyksen mukaan. Koska olosuhteet eivät ole valmistajan kontrollissa, tässä annettu tieto on annettu ilman takuuta, joten lopullinen määräytyminen tuotteen sopivuudesta pinnalle ja käyttötapa ovat täysin käyttäjän vastuunalla. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN